



~~SECRET~~ÜBERSICHT DER PRODUKTION PLANS FOR 1949

Die nachfolgende Übersicht gibt die Aufgaben für die Forschungsbereiche I und II, d.h. für die Vakuum-Röhren-Entwicklung und die Entwicklung und Versuchsfertigung von Entladeröhren.

1. Hochleistungsoszillograph für 150,000 km/sec und zwar die Weiterentwicklung von Gerät und Röhre.
2. Erforschung der Eignung der Hochleistungskathodenröhre für das Zentimeter und Dezimeter Gebiet.
3. Oszillographische Darstellung von cm und dm Wellen.
4. Messung des Scheinwiderstandes von 3 und 10 cm Wellen.
5. Messung der Verluste der Detektoren in Messschaltungen.
6. Messung der Eigengeräusche von Detektoren.
7. Rauschdiode für die Wellenbereiche von 0.8 bis 2 cm, unterteilt in vier Bereiche.
8. Wellenmesser.
9. Leistungsmesser.
10. Stichleitung.
11. Messleitung.
12. Magnetfeldröhre.
13. Spektralanalysator

(Nr. 8 bis 13 wie Nr. 7 für die Wellenbereiche von 0.8 bis 2 cm, unterteilt in vier Bereiche.)

14. Überlagerungswellenmesser für die Wellenbereiche von 3 bis 10 cm.
15. Gütefaktormesser für die Wellenbereiche von 3 bis 10 cm.
16. Geräuschnmesser für die Wellenbereiche von 3 bis 10 cm.
17. Spannungsteiler für die Wellenbereiche von 3 bis 10 cm.
18. Ferrograph zum Messen der Hystereseschleife bei geringen Mengen magnetischer Stoffe und bei Stoffen mit geringen magnetischen Eigenschaften.
19. Doppelmagnetvariometer mit Ferritkernen, ~~weiter~~ scheinlich für
20. Weiterforschung der Kristalldetektoren ~~weiter~~
21. Weiterforschung der technischen Keramikmassen.
22. Entwicklung einer Fernsehbildröhre 3", dazu das Gerät.
23. Forschungsarbeiten auf dem Gebiet der Polarkoordinaten Bildröhre, dazu das Gerät.
24. Entwicklung eines Messvervielfachers und zwar die Röhre und das Gerät.
25. Weiterentwicklung des Grossprojektionsapparates und zwar Röhre und Gerät
26. Verbesserung des Fernsehverfahrens von 625 Zeilen auf mindestens 900 Zeilen.
27. Entwicklung und Konstruktion eines elektrischen Ofens für Temperaturen von 3,000°.
28. Konstruktion einer Maschine zur automatischen Herstellung von Pressstellern direkt aus der Glasschmelze.
29. Konstruktion einer Maschine zur automatischen Einschmelzung der Röhre auf dem Pressteller.
30. Konstruktion eines Pumpautomaten für Leuchtstoffröhren.
31. Konstruktion eines Automaten für die Kathodenfadenmontage für Wolframfäden von 11/u.

~~SECRET~~~~CONFIDENTIAL~~